

POOLPODIN PUHDISTUSJA HOITO

Suomennos alkuperäisestä, englanninkielisestä ohjeesta.

poolpod®

Johdanto

- Poolpod käyttää 316-ruostumatonta terästä kaikissa metalliosissa ja -komponenteissa. Tuotteet on valmistettu korkeimpien standardien mukaisesti niiden käyttöön pidentämiseksi. Ruostumaton teräs on korroosionkestävä, vahva ja pitkäikäinen materiaali, jonka viimeistely on laadukas ja huoliteltu. Se ei kuitenkaan ole ruostumatonta, etenkaan uima-allastilojen vaativissa olosuhteissa.
- Desinfioinnissa käytettävät kloori ja bromi ovat erittäin syövyttäviä kemikaaleja ruostumattomalle teräkselle. Lämpö ja kosteus lisäävät näiden kemikaalien syövyttävyyttä. Säännöllinen puhdistus on paras tapa estää korroosiota ja pidentää Poolpod-tuotteesi käyttöikää.
- Korroosion ehkäisemiseksi ruostumattoman teräksen pintaa suojaavan kromioksidikerroksen tulee säilyä ehjänä.



Ohjeet

PÄIVITTÄIN:

- Varmista, että Poolpod lasketaan altaaseen alimpaan asentoon ja nostetaan takaisin vähintään kerran päivässä.
- Akun teräsosat ja akkuteline tulee huuhdella puhtaalla vesijohtoverkon vedellä. Tämä pesee pois niihin kertyneet kemikaalit, kuten kloorin.
- Pyyhi ruostumaton teräs kuivaksi puhtaalla liinalla jokaisen käyttökerran jälkeen.

KAHDEN VIIKON VÄLEIN:

- Tarkista ruostumattomasta teräksestä mahdolliset ruostetahrat ja poista ne sopivalla puhdistusaineella. Tahrat on puhdistettava mahdollisimman pian, jotta materiaalin vaurioituminen ja syöpyminen voidaan estää. Hiero tahrakohtia kevyesti painaen teräksen hiontajäljen suuntaisesti. Huuhtelee pinta lopuksi puhtaalla vesijohtoverkon vedellä.
- Puhdista pinta vedellä ja soodalla tai hankaamattomalla teollisella puhdistusaineella. Pinttyneet tahrat voi poistaa magnesiumoksidista, ammoniakista ja vedestä sekoitetulla tahnalla.
- Jos muovisuojaan muodostuu valkoisia kalkkisaostumia kohtiin, joihin altaan vesi on kuivunut, puhdista ne miedolla sitruunahappoliuoksella tai muulla miedosti happamalla puhdistusaineella.

Älä:

- Älä käytä teräsvillaa tai hiekkapaperia, mineraalihappoja, valkaisuaineita tai klooripuhdistusaineita.
- Älä lisää klooria altaaseen ruostumattomasta teräksestä valmistettujen laitteiden välittömässä läheisyydessä, vaan annostele se mahdollisimman kauas niistä.
- Vältä ruostumattomasta teräksestä valmistettujen laitteiden säilyttämistä suljetuissa tiloissa teräspalkkien alla, jotta niiden päälle ei pääse tippumaan syövyttävää ja ruskeita tahroja aiheuttavaa kondenssivettä.
- Älä säilytä ruostumattomasta teräksestä valmistettuja laitteita samassa tilassa kloorin kanssa tai paikassa, jossa niihin pääsee kertymään kosteutta ja ilman epäpuhtauksia.

Ruostumattoman teräksen puhdistus

Värjäytymät, tummuminen tai vesitahrat:

Korroosion alkuvaihe ilmenee materiaalin pinnalla, ja se on helppo poistaa useimmilla kaupallisilla metallinkiillotusaineilla. Sisäuima-altaissa värjäytyminen on voimakkaampaa sisäilmaan kertyvien kloorihöyryjen vuoksi.

Lievä ruostuminen:

Ruostetta on jo näkyvässä, mutta materiaali ei ole vielä juurikaan syöpynyt tai syöpyminen on vähäistä. Puhdistukseen tarvitaan tällöin vahvempaa ainetta, kuten Simichrome Polishia.

Voimakas ruostuminen:

Jos korroosiota ei hoideta ajoissa, pinnalle voi muodostua paksu ruostekerros ja pintasyöpymiä. Pitkälle edenneen korroosion käsittelyyn suositellaan Naval Jelly -suoja-ainetta.

Pinnan korjaus:

Pistekorroosioaurioiden poistamiseen tai vähentämiseen mekaaninen kiillotus on suositeltavin menetelmä. Tähän tarkoitukseen sopii hyvin esimerkiksi Scotchbrite-sieni. Hio pintaa aina alkuperäisen hiontajäljen suuntaisesti, äläkä koskaan käytä teräsvillaa.

Ruostumisen estäminen:

Levitä ruostumattoman teräksen ja syövyttävien aineiden väliin suojaava kerros pehmeällä vahalla, kuten autovahalla. Laitteen käytöstä riippuen vahakerros voi kestää jopa kuusi kuukautta.

